



فرم درخواست آنالیز (TPR)

۱.	تعداد نمونه ها	
۲.	گاز مورد استفاده برای آنالیز	5%H ₂ /Ar
۳.	نرخ افزایش دما	<input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱۰ °C/min
۴.	دبی گاز (حداکثر ۲۰ sccm)	<input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱۰ sccm
۵.	آیا نمونه کلسینه شده است؟	بلی <input type="checkbox"/> دما: زمان:
۶.	گاززدایی (Degassing)	گاز خنثی: دما: زمان: <input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱ ساعت در دمای 300 °C با گاز N ₂ یا Ar
۷.	حداکثر دمای آنالیز (°C)	حداکثر دمای کوره: 950 °C <input type="checkbox"/> پیش فرض: 900 °C
۸.	توضیحات اضافی	

نام و نام خانوادگی:

شماره تلفن همراه:

Email:

کد ملی برای استفاده از تخفیف شبکه آزمایشگاهی:

اطلاعات دانشگاه/شرکت برای صدور فاکتور رسمی:

نام دانشگاه/شرکت:

کد اقتصادی:

شناسه ملی:

آدرس:

کد پستی:

تلفن:

آدرس محل تحویل نمونه: تهران - شهر جدید پردیس - پارک فناوری پردیس - خ ۱۵ نوآوری - پ ۱۵۳ ، کد پستی:

۰۹۱۱۳۲۰۳۹۵۱ ، تلفن تماس: ۱۶۵۴۱۲۰۹۰۲ ، شرکت توسعه حسگرسازان آسیا، آقای مهندس نعمتی ،



لطفا در ارسال نمونه ها نکات زیر را رعایت بفرمائید:

- ۱- نمونه حتما باید به صورت **اکسیدی** باشد، در غیر اینصورت مسئولیت عدم پاسخ درست دستگاه بر عهده مشتری می باشد.
- ۲- نمونه باید به صورت جامد **پودری** باشد. (در غیر اینصورت نمونه جامدی که قطر آن کمتر از ۳/۵ میلیمتر باشد قابل آنالیز می باشد.)
- ۳- نمونه هایی که دارای چگالی پایینی می باشند حتما باید به صورت مش بندی شده (برای مثال مش ۶۰-۱۰۰) ارسال شوند. در غیر اینصورت مسئولیت عدم پاسخ درست دستگاه بر عهده مشتری می باشد.
- ۴- برای هر آنالیز حداقل ۱۰۰ میلی گرم نمونه لازم می باشد.
- ۵- حتما شرایط کلسیناسیون نمونه را ذکر نمایید. عدم ارائه اطلاعات درست، موجب آسیب رسیدن به دستگاه شده و در اینصورت مسئولیت آن بر عهده مشتری می باشد.
- ۶- جواب آنالیز TPR به صورت زیر می باشد:

