



فرم درخواست آنالیز (TPO)

۱.	تعداد نمونه ها	
۲.	ترکیب گاز مورد استفاده برای آنالیز	<input type="checkbox"/> پیش فرض: 5%O <sub>2</sub> /He
۳.	نرخ افزایش دما	<input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱۰ °C/min
۴.	دبی جریان گاز	<input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱۰ sccm
۵.	آیا نمونه کلسینه شده است؟	بلی <input type="checkbox"/> دما:      زمان:
۶.	فرایند گاززدایی (Degassing)	گاز خنثی:      دما:      زمان: <input type="checkbox"/> پیش فرض: ۱ ساعت در دمای 300 °C با گاز N <sub>2</sub>
۷.	حداکثر دمای تست (°C) <b>حداکثر دمای کوره: 950 °C</b>	<input type="checkbox"/> پیش فرض: 900 °C
۸.	دمای شروع تست	<input type="checkbox"/> پیش فرض: 50 °C
۹.	توضیحات اضافی	

نام و نام خانوادگی:

شماره تلفن همراه:

Email:

کد ملی برای استفاده از تخفیف شبکه آزمایشگاهی:

اطلاعات دانشگاه/شرکت برای صدور فاکتور رسمی:

نام دانشگاه/شرکت:

کد اقتصادی:

شناسه ملی:

آدرس:

کد پستی:

تلفن:

آدرس محل تحویل نمونه: تهران - شهر جدید پردیس - پارک فناوری پردیس - خ ۱۵ نوآوری - پ ۱۵۳ ، کد پستی:

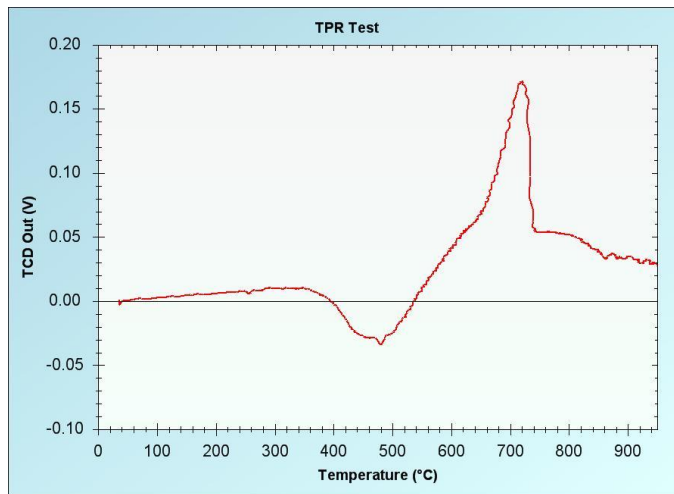
۰۹۱۱۳۲۰۳۹۵۱ :تلفن تماس ، شرکت توسعه حسگرسازان آسیا، آقای مهندس نعمتی ، تلفن: ۱۶۵۴۱۲۰۹۰۲



# شرکت توسعه حسگرسازان آسیا (سنسیران) (سهامی خاص)

لطفا در ارسال نمونه ها نکات زیر را رعایت بفرمائید:

- ۱- نمونه باید به صورت جامد پودری باشد. (در غیر اینصورت نمونه جامدی که قطر آن کمتر از ۳/۵ میلیمتر باشد قابل آنالیز می باشد.)
- ۲- نمونه هایی که دارای چگالی پایینی می باشند حتما باید به صورت مش بندی شده (برای مثال مش ۶۰-۱۰۰) ارسال شوند.
- ۳- برای هر آنالیز حداقل ۱۵۰ میلی گرم نمونه لازم می باشد.
- ۴- جواب آنالیز TPO به صورت زیر می باشد:



- ۵- پیک ارائه شده توسط دستگاه، مجموع پیک مربوط به گاز های خروجی اعم از CO ، CO<sub>2</sub> و O<sub>2</sub> می باشد. و به صورت تفکیک شده توسط این دستگاه قابل ارائه نمی باشد.